



(19)  
Bundesrepublik Deutschland  
Deutsches Patent- und Markenamt

(10) DE 100 66 162 B4 2004.08.19

(12)

## Patentschrift

(21) Aktenzeichen: 100 66 162.9  
(22) Anmeldetag: 01.04.2000  
(43) Offenlegungstag: 07.06.2001  
(45) Veröffentlichungstag  
der Patenterteilung: 19.08.2004

(51) Int Cl. 7: B41F 13/08  
B41F 7/12

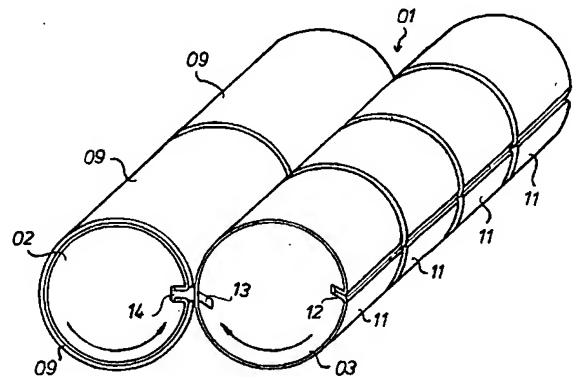
Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden.

(66) Innere Priorität:  
199 58 135.5 02.12.1999  
(62) Teilung aus:  
100 16 409.9  
(71) Patentinhaber:  
Koenig & Bauer AG, 97080 Würzburg, DE  
(72) Erfinder:  
Holm, Helmut, 97250 Erlabrunn, DE

(56) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht  
gezogene Druckschriften:  
DE 34 41 175 C2  
DE 198 03 809 A1  
DE 195 41 249 A1  
DE 44 29 891 A1  
DE 44 29 210 A1  
DE 25 28 008 A1

(54) Bezeichnung: Druckwerk einer Rotationsdruckmaschine

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen Übertragungszyylinder einer Rotationsdruckmaschine mit mindestens zwei in Umfangsrichtung zueinander versetzt angeordneten Kanälen zur Aufnahme eines oder mehrerer Drucktücher, welcher mit einem Formzylinder als Zylinderpaar und mit einem von einem zweiten Übertragungszyylinder verschiedenen Gegendruckzylinder zusammenwirkend angeordnet ist, wobei der Übertragungszyylinder drei in Längsrichtung des Übertragungszyinders nebeneinander und jeweils annähernd über den gesamten Umfang angeordnete Drucktücher aufweist, welche mit ihren Enden in Umfangsrichtung alternierend versetzt zueinander angeordnet sind und dass der mit dem Übertragungszyylinder zusammenwirkende Formzylinder in Umfangsrichtung zwei hintereinander angeordnete Kanäle aufweist.



## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Druckwerk einer Rotationsdruckmaschine.

### Stand der Technik

[0002] Durch die DE 198 03 809 A1 ist eine Anordnung von Zylindern eines Offsetdruckwerkes bekannt, in welcher der Umfang des Übertragungszyinders zu dem des Formzylinders in einem doppelten Verhältnis steht. Der Formzylinder ist in Umfangsrichtung mit einer Platte und in seiner Längsrichtung mit mindestens vier stehenden Druckseiten im Broadsheetformat, oder entsprechender Anzahl von stehenden oder liegenden Tabloid- oder Buchformaten, belegbar. In Umfangsrichtung des Übertragungszyinders ist zur Aufnahme zweier in Längsrichtung des Zylinders nebeneinander angeordneter Drucktücher ein einziger, entweder in Längsrichtung durchgehender oder ein in Längsrichtung geteilter und um 180° versetzter, Schlitz angeordnet. Das Drucktuch ist beispielsweise zweilagig als ein auf einer Trägerplatte befestigtes Gummituch ausgeführt.

[0003] Die DE 25 28 008 A offenbart ein Druckwerk mit dreifachbreiten Zylindern, d. h. zum Druck von sechs nebeneinander angeordneten Zeitungsseiten. Form- und Gegendruckzylinder weisen hierbei Kanäle zur Aufnahme von Aufzügen auf, welche in Umfangsrichtung zueinander versetzt sind.

### Aufgabenstellung

[0004] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Offset-Druckwerk für große Produktstärken zu schaffen, das einen geringen Herstellungsaufwand erfordert.

[0005] Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch ein Druckwerk mit den Merkmalen nach Patentanspruch 1 gelöst.

[0006] Vorteilhaft ist insbesondere, dass sowohl verschiedene Formate der Aufzüge, in Umfangs- und Längsrichtung der Zylinder, als auch verschiedene Konstellationen und Phasenverschiebungen der wechselseitig miteinander zusammen wirkenden Zylinder berücksichtigbar, und dadurch hinsichtlich der z.T. konkurrierenden Anforderungen an Registerhaltigkeit, Vibrationsarmut, Anordnung der aneinander abrollenden Druckbereiche und Minimierung des nicht bedruckbaren Papiers bedarfsweise optimierbar sind.

[0007] Eine vorteilhafte Ausführung eines Formzylinders mit Doppelumfang, d. h. beispielsweise zwei Zeitungsseiten in Umfangsrichtung, ermöglicht wahlweise die Belegung mit in Umfangsrichtung hintereinander angeordneten Platten oder mit um den vollen Umfang reichenden Platten, wobei ein Kanal überdeckt wird. Die Anordnung von über den vollen Umfang reichenden Platten vermindert z. B. erheblich die Umrüstzeit.

[0008] Durch die Anordnung mindestens zweier in Längsrichtung annähernd durchgehender Kanäle auf einem Übertragungszyylinder werden eine Vielzahl von Möglichkeiten zur Anordnung von Aufzügen, beispielsweise Drucktüchern geschaffen. Vorteilhaft im Vergleich zu doppelt großen Zylindern mit nur einem Kanal ist bei der Anordnung mehrerer Kanäle auch, dass im Fall von Drucktüchern, die sich um den vollen Umfang erstrecken, ein überdeckter Kanal gleichzeitig zur Entspannung des Aufzuges dienen kann.

[0009] Die Anordnung mehrerer nebeneinander in Längsrichtung des Zylinders angeordneter, sich jeweils nahezu über den gesamten Umfang erstreckender Aufzüge weist z. B. Vorteile hinsichtlich Handhabung und einzelner Austauschbarkeit auf. Dies insbesondere für lange Zylinder, wie dies für dreifach (z. B. sechs Zeitungsseiten) breite Zylinder der Fall ist.

[0010] Vorteilhaft ist auch die Ausbildung der Aufzüge für den Übertragungszyylinder als mehrteilige Drucktucheinheit, bestehend aus einer Trägerplatte und einer mit dieser verbundenen Auflage. Insbesondere bei großen Dimensionen ist für eine über den Umfang des Zylinders konstant gute und registergenaue Druckqualität eine möglichst dimensionsstabile Ausbildung wesentlich.

[0011] Weiterhin ist es vorteilhaft, das Umfangsverhältnis des Übertragungs- zum Formzylinder ganz- zahlig auszuführen und die Kanäle auf dem Zylinder in Umfangsrichtung symmetrisch anzuordnen.

### Ausführungsbeispiel

[0012] Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und werden im folgenden näher beschrieben.

[0013] Es zeigen:

[0014] **Fig. 1** ein nicht beanspruchtes, doppelt breites Zylinderpaar, wobei der Formzylinder mit zwei in Längsrichtung verlaufenden Kanälen ausgebildet ist und sich die Aufzüge auf dem Formzylinder nahezu über den vollen Umfang erstrecken;

[0015] **Fig. 2** zwei nicht beanspruchte, doppelt breite Zylinderpaare, wobei der Übertragungszyylinder mit zwei in Längsrichtung verlaufenden Kanälen ausgebildet und mit zwei sich nahezu über den vollen Umfang erstreckenden, in Längsrichtung nebeneinander liegenden Aufzügen, jedoch in Umfangsrichtung um 180° versetzt belegt ist;

[0016] **Fig. 3** eine Drucktucheinheit mit Kanal und Halteeinrichtung.

[0017] Ein Druckwerk einer Rotationsdruckmaschine weist mindestens ein Zylinderpaar **01** bestehend aus zwei Zylindern **02,03**, beispielsweise einem Übertragungszyylinder **02** und einem mit diesem zusammen wirkenden Formzylinder **03** auf. Der Übertragungszyylinder **02** wirkt über den zu bedruckenden Bedruckstoff **04** mit einem nicht dargestellten Gegendruckzylinder zusammen. Der Übertragungszyylinder **02,07** ist mit mindestens einem Aufzug **09**, beispiels-

weise einem Drucktuch **09**, und die Formzylinder **03,08** jeweils mit mindestens einem Aufzug **11**, beispielsweise einer Druckform **11**, belegbar.

[0018] Das Zylinderpaar **01,06** ist für den Zeitungsdruck dreifachbreit ausgeführt, wobei einfachbreit die Breite des Ballens, beispielsweise des Formzylinders **03**, für zwei stehende oder liegende Zeitungsseiten bezeichnet. Im Akzidenzdruck wird unter doppeltbreit die erforderliche Breite für vier liegende oder sechs stehende A4-Seiten bezeichnet. Die Umfänge der Übertragungs- **02,07** und der Formzylinder **03,08** sind jeweils einfach oder doppelt ausgeführt, bezogen auf unterschiedlichste stehende oder liegende Formate, beispielsweise auf ein stehendes oder liegendes Zeitungsformat. Vorteilhafte Konstellationen im Zeitungsdruck sind beispielsweise ein doppelt großer Umfang, d. h. zwei Seiten in Umfangsrichtung, beim Übertragungszylinder **02,07** zusammen wirkend mit einem doppelten oder einfachen Umfang beim Formzylinder **03,08**.

[0019] Fig. 1 zeigt ein für die doppelt breite Ausführung nicht beanspruchtes, doppelt breites Zylinderpaar **01**, wobei Übertragungszylinder **02** und Formzylinder **03** jeweils einen doppelten Umfang aufweisen. Der Formzylinder **03** weist zwei in Längsrichtung verlaufende und in Umfangsrichtung voneinander beabstandete Kanäle **12,13** zur Aufnahme der Enden mindestens einer Druckform **11**, der Übertragungszylinder **02** einen Kanal **14** zur Aufnahme der Enden mindestens eines Drucktuches **09** auf. Der nicht beanspruchte Formzylinder **03** der Fig. 1 ist im Beispiel mit vier in Längsrichtung des Zylinders nebeneinander angeordneten Druckformen **11**, beispielsweise Druckplatten **11** belegt, die jeweils mit ihren beiden Enden im Kanal **12** gehalten sind, sich jeweils nahezu um den gesamten Umfang erstrecken und jeweils den Kanal **13** überdecken. Der beanspruchte Formzylinder **03** ist dreifach breit ausgeführt. Er kann flexibel auf vielfältige Weise, z. B. mit einer durchgehenden oder zwei oder mehreren in Längsrichtung nebeneinander angeordneten Druckplatten **11** verschiedenster Formate (z. B. einfach, Panorama) belegt sein. Im Bedarfsfall kann der Formzylinder **03** auch mehr als zwei in Längsrichtung verlaufende und in Umfangsrichtung voneinander beabstandete Kanäle **12,13** aufweisen.

[0020] Der Übertragungszylinder **02** kann einen zweiten, z. B. diametral gegenüber liegenden und in Längsrichtung des Übertragungszylinder **02** verlaufenden Kanal **16** aufweisen.

[0021] Der mehrere Kanäle **14,16** aufweisende Übertragungszylinder **02** ist dreifachbreit ausgeführt. Er ist mit mehreren in Längsrichtung nebeneinander angeordneten Drucktöchern **09** belegt. Im Bedarfsfall kann der Übertragungszylinder **03** auch mehr als zwei in Längsrichtung verlaufende, und in Umfangsrichtung voneinander beabstandete Kanäle **12,13** aufweisen.

[0022] Eine vorteilhafte Ausgestaltung für die Anordnung von Drucktöchern **09** auf einem Übertra-

gungszyylinder **02,07**, wobei der Übertragungszyylinder **02,07** mehrere in Längsrichtung verlaufende Kanäle **14,16** aufweist, ist in Fig. 2 dargestellt. Das Beispiel zeigt eine in dieser Ausführung nicht beanspruchte Druckeinheit mit zwei doppeltbreiten Zylinderpaaren **01,06**, wobei die beiden Übertragungszyylinder **02,07** über den Bedruckstoff **04** zusammen wirken. Im nicht beanspruchten Beispiel für die Druckeinheit weist der Übertragungszyylinder **02,07** einen doppelt so großen Umfang auf wie der des Formzylinders **03,08**, der hier mit jeweils vier in Längsrichtung nebeneinander angeordneten Druckplatten **11** belegt ist.

[0023] Fig. 2 zeigt eine für die doppeltbreite Ausführung nicht beanspruchte Anordnung zweier Drucktöcher **09** auf einem Übertragungszyylinder **02,07**, die in dessen Längsrichtung nebeneinander angeordnet sind und sich jeweils annähernd über den vollen Umfang erstrecken. Zwei Kanäle **14,16** erstrecken sich in Längsrichtung des Übertragungszyinders **02,07** und sind in Umfangsrichtung nahezu um  $180^\circ$  versetzt angeordnet. Die beiden Drucktöcher **09** sind in Umfangsrichtung um  $180^\circ$  versetzt zueinander angeordnet, wobei dann jeweils ein Teil des Kanals **14** und ein Teil des Kanals **16** überdeckt ist. Die erfindungsgemäße Anordnung von drei nebeneinander angeordneten Drucktöchern **09**, insbesondere bei sehr langen Zylindern, erfolgt in zu Fig. 2 analoger Weise alternierend. Sowohl für die Übertragungszyylinder **02,07** als auch für die Formzylinder **03,08** ist jeweils die in Umfangsrichtung symmetrische Anordnung der Kanäle **12,13** bzw. **14,16** mit nahezu gleichen Zwischenwinkeln vorteilhaft, z. B. bei zwei Kanälen **12,13** bzw. **14,16** um jeweils  $180^\circ$ , bei dreien alternierend um  $180^\circ$  versetzt. Bei mehr als jeweils zwei Kanälen **12,13** bzw. **14,16** können mehrere in Längsrichtung nebeneinander angeordnete Druckplatten **11** oder Drucktöcher **09** auch in Umfangsrichtung zueinander versetzt sein.

[0024] Das Verhältnis des Umfangs der Übertragungszyylinder **02,07** zu dem der Formzylinder **03,08** ist vorteilhaft ganzzahlig.

[0025] Selbstverständlich kann der in Fig. 1 beschriebene Formzylinder **03** in der „üblichen“ Weise, d. h. mit mehreren, durch die Kanalanzahl vorgegebene Anzahl von Aufzügen **11** in Umfangsrichtung hintereinander belegt sein.

[0026] Unter Aufzug **11** bzw. **09** wird hier allgemein eine einteilige Druckplatte **11** oder ein einteiliges Drucktuch **09** verstanden, welches auch mehrschichtig aus mehreren, jedoch fest miteinander verbundenen Schichten bzw. Lagen bestehen kann. Das Drucktuch **09** kann als Gummituch **09** ausgeführt sein. Insbesondere in Verbindung mit schmalen Öffnungen der Kanäle **14,16,17,18** zur Mantelfläche des Übertragungszyinders **02,07** hin ist die Ausbildung des Drucktuches **09** als Drucktucheinheit **09** vorteilhaft, die bei Abrollen beispielsweise des Formzylinders **03** am Übertragungszyylinder **02** durch Walken ihre Länge oder Breite nicht oder nur unwesentlich

ändert, d. h. nahezu dimensionsfest ist. Hierzu weist die Drucktucheinheit 09, wie in Fig. 3 gezeigt, eine nahezu dimensionsfeste Trägerplatte 21, beispielsweise aus Metall oder Kunststoff, auf, auf der eine elastische oder weiche Schicht 22 aufgebracht ist (angedeutet in Fig. 1 und 2). Beide Enden 23 und 24 der Trägerplatte 21 sind im Beispiel abgebogen und wirken mit einer im Kanal 14, 16, 17, 18 angeordneten Haltevorrichtung 26 zusammen.

[0027] Die Haltevorrichtung 26 kann eine bekannte Vorrichtung zum kraft- oder formschlüssigen Halten und/oder Spannen eines Aufzuges 09, beispielsweise eines Drucktuches auf einem Übertragungszyylinder 02, 07 sein.

[0028] Eine vorteilhafte Ausführung der Haltevorrichtung 26 ist in Fig. 3 für den Kanal 14 im Übertragungszyylinder 02 stellvertretend für die Kanäle 14, 16, 17, 18 dargestellt. In ähnlicher Weise können auch die Haltevorrichtungen für die Druckplatten in den Kanälen 12, 13 ausgeführt sein.

[0029] Die Haltevorrichtung 26 ist im axial verlaufenden Kanal 14 des Übertragungszyylinder 02 zum Halten des Drucktuches 09, beispielsweise der Drucktucheinheit 09 angeordnet. Die Betätigung der Vorrichtung für das Spannen oder Halten der Drucktucheinheit 09 erfolgt über eine im Kanal 14 des Übertragungszyylinder 02 drehbar gelagerte Welle 27, beispielsweise eine Spindel 27 mit Druckstücken 28. [0030] Der parallel zur Achse des Übertragungszyylinder 02 verlaufenden Kanal 14 weist einen Spalt 29 auf der Mantelfläche des Übertragungszyylinder 02 und eine im Inneren des Übertragungszyylinder 02 liegende, mit dem Spalt 29 verbundene Bohrung 31 auf. Die Breite b29 (z. B.  $1\text{ mm} < b29 < 3\text{ mm}$ ) des Spalt 29 im Bereich der Mantelfläche des Zylinders (02, 03, 07, 08) ist unwesentlich größer als die doppelte Dicke des Drucktuches 09, beispielsweise der Trägerplatte 21 der Drucktucheinheit 09. In der Bohrung 31 ist die Welle 27, im Beispiel eine schwenkbare Spindel 27, angeordnet, in der die Druckstücke 28, z. B. Stempel, Kugeln oder vergleichbares, federnd und radial nach außen gerichtet angeordnet sind.

[0031] Zum Klemmen der Drucktucheinheit 09 werden beide Enden der Trägerplatte 21 in den Spalt 29 geführt und die Spindel 27 mit den Druckstücken 28 so verschwenkt, dass diese nahezu senkrecht gegen das vor- und nachlaufenden Ende 23 und 24 der Trägerplatte 09 und eine zylinderfeste Wand 32 drückt und diese kraftschlüssig im Spalt 29 hält. Sind in Umfangsrichtung des Übertragungszyinders 02 mehrere Drucktucheinheiten 09 hintereinander angeordnet, so wirken jeweils ein vor- und ein nachlaufendes Ende 23 und 24 der Trägerplatten 21 benachbarter Drucktucheinheiten 09 zusammen. Die Haltevorrichtung 26 kann zusätzlich einen nicht dargestellten Schieber aufweisen, der zusätzlich zu den Enden 23 und 24 in den Spalt 29 einschiebbar ist und den Spalt 29 nach außen hin abschließt. Vorteilhaft ist dieser Schieber mit der Spindel 27 verbunden, so dass er bei Verschwenken der Spindel 27 in den bzw. aus

dem Spalt 29 bewegt wird. Die Breite b29 des Spalt 29 ist bei Verwendung eines derartigen Schiebers entsprechend größer ausgebildet.

[0032] Ist das Drucktuch 09 als flexibles Gummituch oder als Drucktucheinheit 09 ausgebildet, so können als Halteeinrichtung auch Klemm- und/oder Spannvorrichtungen üblicher Mechanismen, wie z. B. kraft- oder formschlüssige, über Federkraft oder Getriebe angetriebene Klemmleisten oder Wellen, zur tangentialen Mitnahme angeordnet sein.

#### Bezugszeichenliste

01	Zylinderpaar, erstes
02	Zylinder, Übertragungszyylinder (01)
03	Zylinder, Formzylinder (01)
04	Bedruckstoff
05	
06	Zylinderpaar, zweites
07	Zylinder, Übertragungszyylinder (06)
08	Zylinder, Formzylinder (06)
09	Aufzug, Drucktuch, Gummituch
10	
11	Aufzug, Druckform, Druckplatte
12	Kanal (03, 08)
13	Kanal (03, 08)
14	Kanal (02, 07)
15	
16	Kanal (02, 07)
17	Kanal (02, 07)
18	Kanal (02, 07)
19	
20	
21	Trägerplatte (09)
22	Schicht (09)
23	Ende (09)
24	Ende (09)
25	
26	Haltevorrichtung
27	Welle, Spindel
28	Druckstück
29	Spalt
30	
31	Bohrung (02, 03, 07, 08)
32	Wand (02, 03, 07, 08)
b29	Breite (29)

#### Patentansprüche

1. Druckwerk einer Rotationsdruckmaschine, mit einem Zylinderpaar (01, 06) bestehend aus einem Übertragungszyylinder (02, 07) und einem damit zusammenwirkenden Formzylinder (03, 08), deren Ballen jeweils eine Breite aufweisen, die sechs liegenden oder stehenden Zeitungsseiten entspricht, wobei – der Übertragungszyylinder (02, 07) mindestens zwei in Umfangsrichtung zueinander versetzt angeordnete Kanäle (14, 16, 17, 18) zur Aufnahme von Drucktuchern (09) aufweist und in Längsrichtung des Übertragungszyinders (02, 07) nebeneinander drei Druck-

tücher (09) jeweils annähernd über den gesamten Umfang reichend und mit ihren Enden um 180° in Umfangsrichtung alternierend versetzt zueinander angeordnet sind,

– die Drucktücher (09) jeweils mehrschichtig, eine Trägerplatte (21) und eine mit dieser verbundene Schicht (22) aufweisend, ausgeführt sind,

– der Formzylinder (03,08) in Umfangsrichtung zwei um 180° zueinander versetzte, durchgehende Kanäle (12,13) zur Aufnahme von Druckformen (11) aufweist,

– die Druckformen (11) auf dem Formzylinder (03,08) derart angeordnet sind, dass ihre Enden über die gesamte Breite des Ballens in derselben Flucht liegen.

2. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei die Kanäle (14,16,17,18) des Übertragungszyinders (02,07) im Bereich der Mantelfläche einen Spalt (29) mit einer Breite (b29) in Umfangsrichtung zwischen 1 und 3 mm aufweisen.

3. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei die Kanäle (14,16,17,18) auf dem Übertragungszyinder (02,07) in Längsrichtung durchgehend ausgeführt und durch die Drucktücher (09) zumindest teilweise überdeckt sind.

4. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Formzylinder (03,08) in Umfangsrichtung hintereinander angeordnete Druckformen (11) aufweist.

5. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei die Drucktücher (09) mit ihren Enden in Umfangsrichtung versetzt zueinander in drei verschiedenen Kanälen (14,16,17,18) angeordnet sind.

6. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Ballen des Übertragungszyinders (02,07) einen Umfang aufweist, der mindestens zwei liegenden oder stehenden Zeitungsseiten entspricht.

7. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei das Verhältnis des Umfangs von Übertragungs(02,07) zu Formzylinder (03,08) ganzzahlig ist.

8. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei mindestens einer der Kanäle (14,16,17,18) des Übertragungszyinders (02,07) im Bereich eines Kanals (12,13) am Umfang des Formzylinders (03,08) abrollt.

9. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei die Kanäle (12,13,14,16,17,18) in Umfangsrichtung gleichmäßig beabstandet angeordnet sind.

10. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei jeder Kanal (14,16,17,18) des Übertragungszyinders (02,07) jeweils mindestens eine Halteeinrichtung (26) für das Drucktuch (09) aufweist.

11. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Ballen des mit dem Übertragungszyinder (02,07) zusammen wirkenden Formzylinders (03,08) einen Umfang aufweist, der mindestens zwei liegenden oder stehenden Zeitungsseiten entspricht.

12. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Übertragungszyinder (02,07) und der Formzylinder (03,08) denselben Umfang aufweisen.

13. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Übertragungszyinder (02,07) mit einem zweiten Übertragungszyinder (07,02) zusammen wirkt.

14. Druckwerk nach Anspruch 1, wobei der Übertragungszyinder (02,07) mit einem von einem Übertragungszyinder verschiedenen Gegendruckzylinder zusammen wirkt.

Es folgen 2 Blatt Zeichnungen

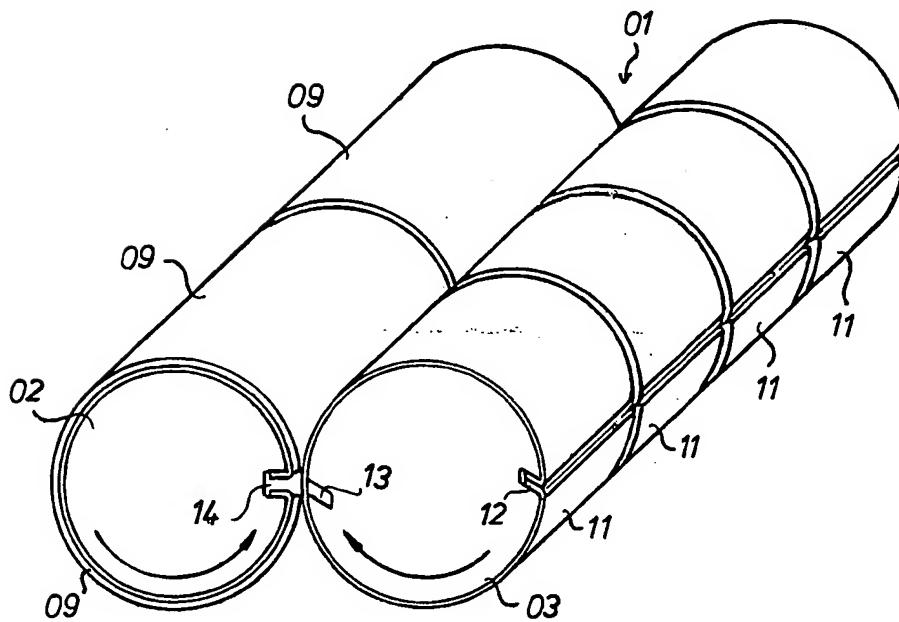


Fig.1

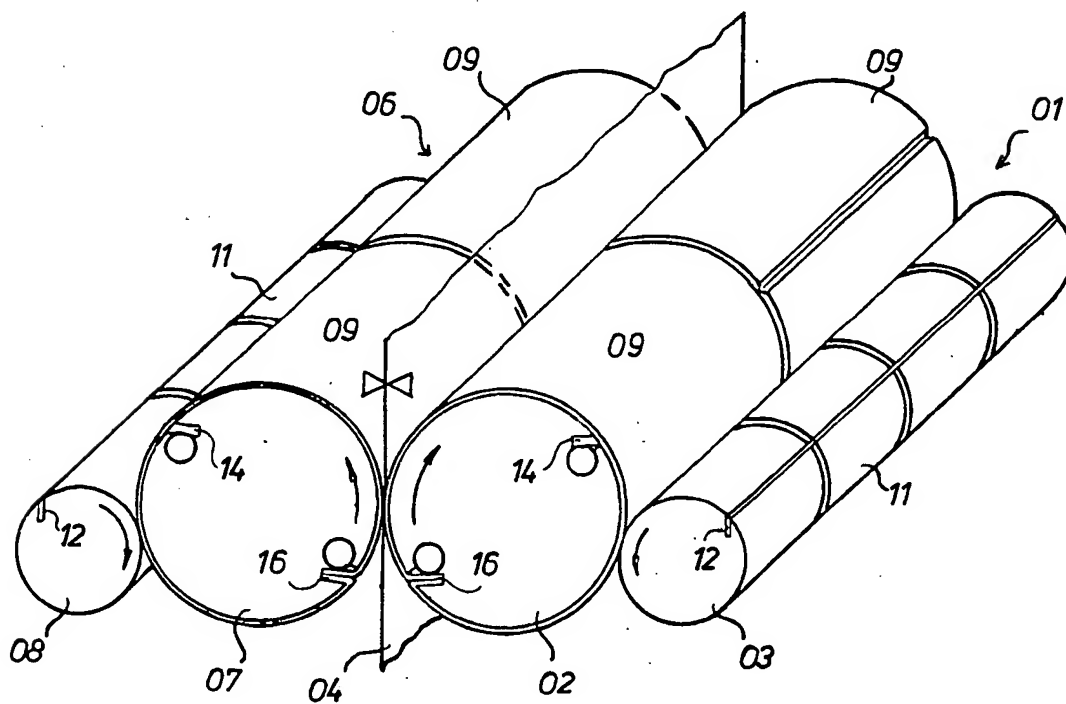


Fig.2

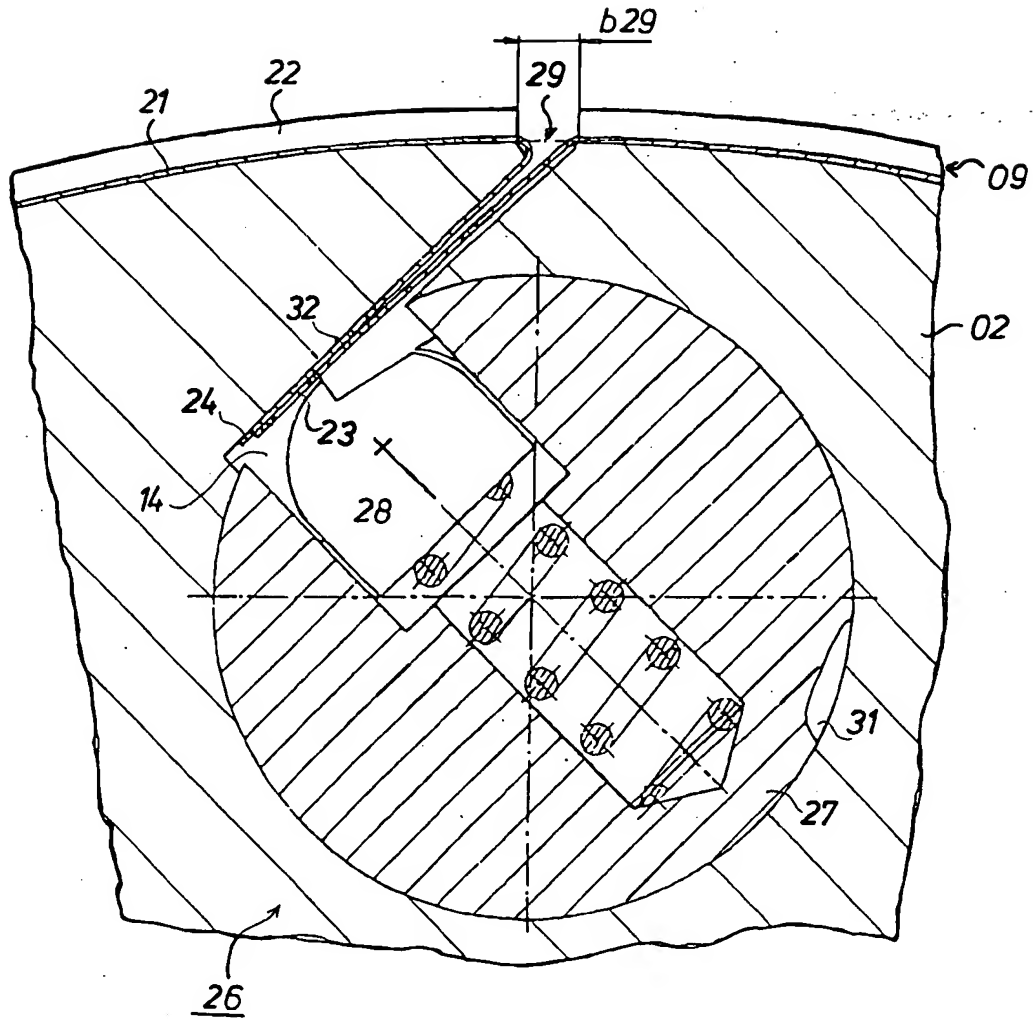






Fig.3

**Cylinder for rotary printing machine has double-width printers with ducts covered by second casings****Publication number:** DE10066162 (B4)**Publication date:** 2004-08-19**Inventor(s):** HOLM HELMUT [DE]**Applicant(s):** KOENIG & BAUER AG [DE]**Classification:****- international:** **B41F7/12; B41F13/08; B41F7/00; B41F13/08; (IPC1-7): B41F13/08; B41F7/12****- European:****Application number:** DE20001066162 20000401**Priority number(s):** DE20001066162 20000401; DE19991058135 19991202; DE20001016409 20000401**Cited documents:** DE3441175 (C2) DE19803809 (A1) DE19541249 (A1) DE4429891 (A1) DE4429210 (A1)

more &gt;&gt;

**Abstract of DE 10066162 (B4)**

The cylinder (2,3) has at least two ducts (12,13,14) one behind each other in a peripheral direction and taking second casings (9,11) on the cylinder. At least one of the ducts is at least partly covered by a second casing. The cylinder is a form or transfer cylinder with the second casing in the form of a printing plate,

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide